

ZADÁNÍ SPECIFIKACE PRO PROVEDENÍ ZKOUŠKY ZPŮSOBILOSTI PROGRAM MT-06/2014/01

Zkušební metoda: MT

Vzorek.č: MT120
Název: Nosná trubka
Typ/sektor: trubka - t
Materiál: ocel
Rozměry: Ø 50 x 4 – 130 mm

Specifikace zkoušky:

Zkouška dle: ČSN EN 10893-5
Zkušební systém: fluorescenční olejová suspenze
Rozsah zkoušky: 100 % vnějšího povrchu
Vyhodnocení dle: ČSN EN 10893-5
 Stupeň přípustnosti M1

Další požadavky:

Po zkoušce vzorek očistit, odmagnetovat (hodnota zbytkového magnetismu $H_r = 0,4 \text{ kAm}^{-1}$)

Jako přílohu, prosím, přiložte kopii certifikátu a aktuálního potvrzení zrakové způsobilosti pracovníků, kteří se podíleli na provedení zkoušky.

Systém hodnocení vztažných hodnot

| Popis činnosti | Max. počet bodů |
|---|-----------------|
| Použití NDT metody / splnění zadání | 15 |
| ○ Vyhovující kvalifikace personálu | 3 |
| ○ Použití / volba správné techniky zkoušení | 8 |
| ○ Stanovení podmínek zkoušení | 2 |
| ○ Činnost po zkoušce (očistění vzorku) | 2 |
| Kontrola způsobilosti (měrky, spreje, lampa, UV metr...) | 10 |
| Nalezení indikací | 30 |
| ○ Relevantní indikace | 15 |
| ○ Nerelavantní a neregistrovatelné indikace | 5 |
| ○ Určení polohy | 10 |
| Vyhodnocení indikací | 30 |
| ○ Použití kritérií | 5 |
| ○ Klasifikace indikací | 5 |
| ○ Vyhodnocení přípustné ind. jako nepřípustné | 5 |
| ○ Vyhodnocení nepřípustné ind. jako přípustné | 15 |
| Záznam | 10 |
| ○ jednoznačnost | 7 |
| ○ vyznačení všech nepřípustných vad | 3 |
| Dodržení zadaného termínu | 5 |
| CELKEM | 100 |

V případě nejasností prosím kontaktovat koordinátora programu:

Ing. Jiří Pitter, Tel: 273 037 620, Mobil: 604 433 006, E-mail: pitterj@atg.cz