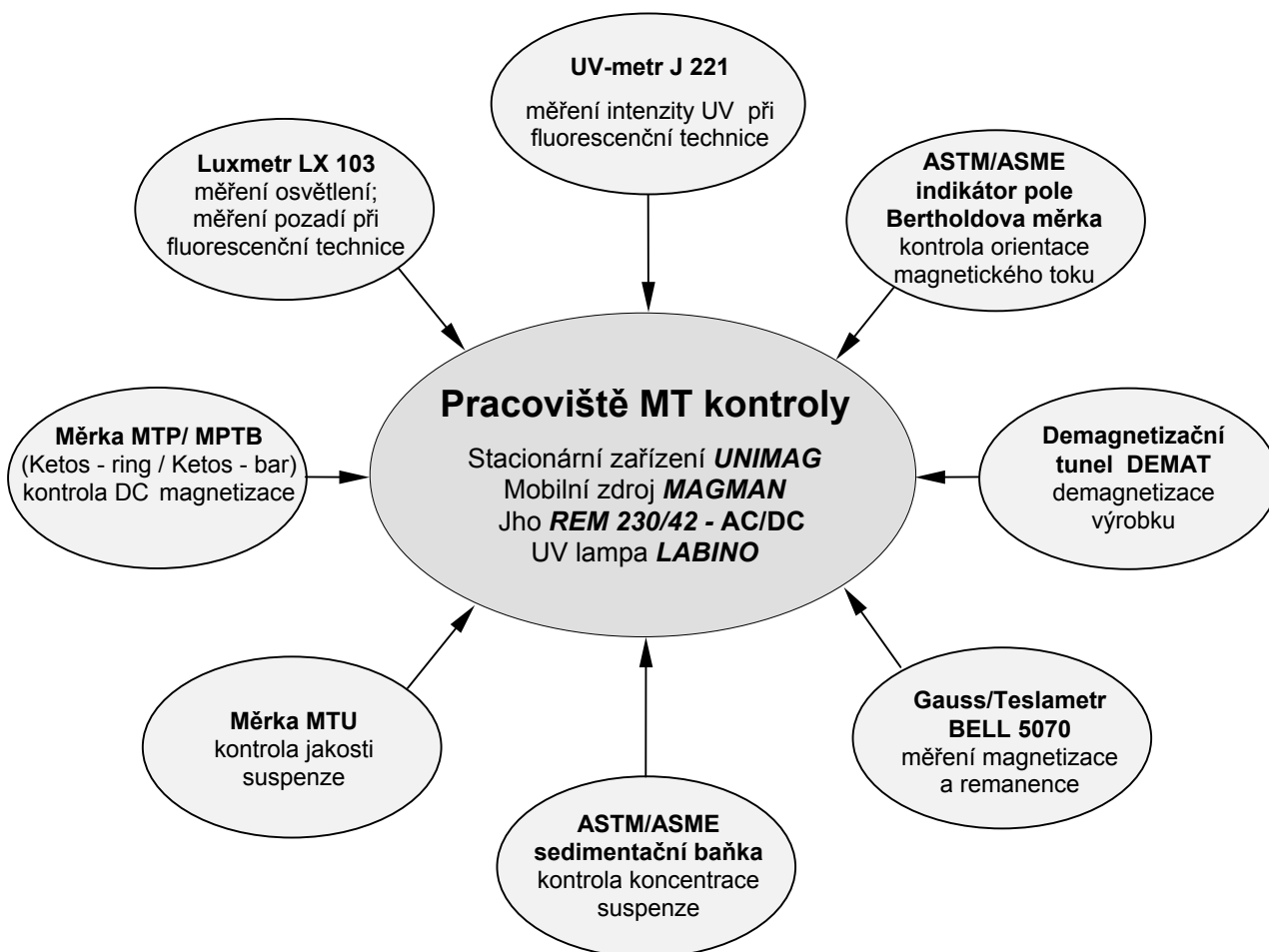




# Magnetická metoda prášková přehledový katalog 2005



NDT metody	⇒	LT	RT	UT	MT	PT	ET	VT
Materiály	⇒	Keramika	Al slitiny	Feritické oceli	Litiny	Fe prášková metalurgie	Zn slitiny	Lamináty, kompozity
Výrobky	⇒	Izolátory	Odlitky	Výkovky Výlisky	Svarové spoje	Vývalky Roury	Tlakové nádoby	Lepené spoje
Národní standardy	⇒	BS 4069 RPS 700	ASTM A 275	ASTM E 709	ASTM E 1444	AD; HP 5/3	ASME Code	SAE AMS AS 7114
Evropské normy	⇒	EN 12080	EN 1369	EN 10228-1	EN 1290/91	EN 10246-12	EN 13445	EN ISO 9934

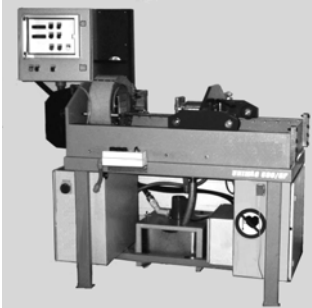
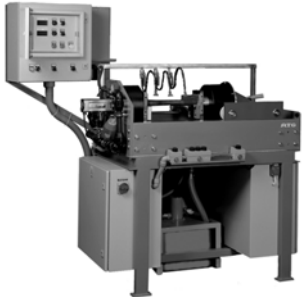

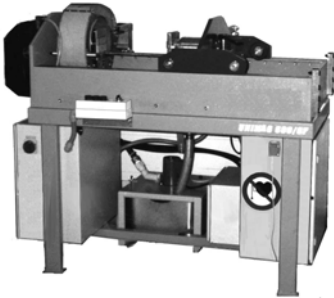
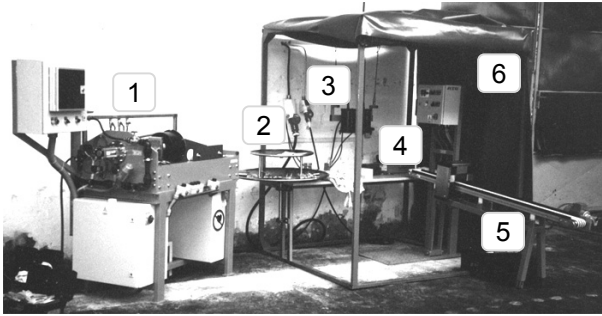
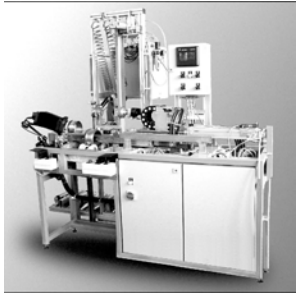
**UNIMAG - HORIZONTÁLNÍ MAGNETICKÉ DEFEKTOSKOPY**

Parametr	Jedn.	ŘADA <b>UNIMAG AC/DC a DC/DC</b> s uzavřeným magnetickým obvodem						
Katalogové číslo	n	4807.21.00	4807.22.00	4807.23.00	4807.24.00	4807.25.00	4807.26.00	4807.27.00
Upínací délka	mm	400	600	900	1200	1800	2500	3000
Cirkulární magnetizace AC	A	2000	2200	3000	3400	4000	4200	4200
Podélná magnetizace DC	Az	20 000	24 000	34 000	45 000	45 000	55 000	55 000
Nosnost celková	kg	100	160	160	250	300	300	300
Příkon	kVA	12,5	16	20	25	32	50	65
Zdvih upínače - jednoruční	mm	10						
- dvojrůční	mm	50						
Napájení	V/Hz	3 + N + PE 230/400 V - 50/60 Hz						


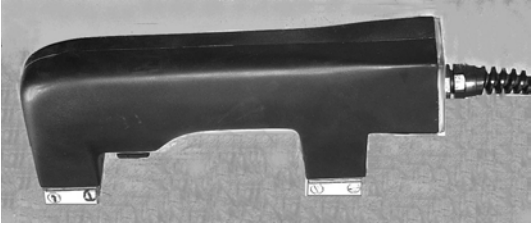


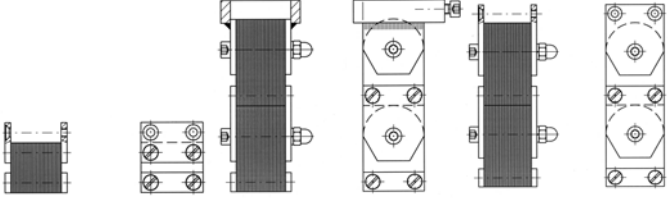
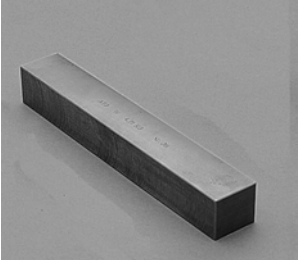
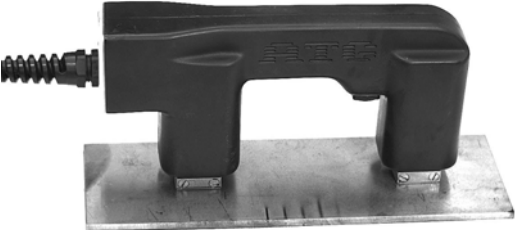
Parametr	Jedn.	ŘADA <b>UNIMAG AC/DC a DC/DC</b> s pojízdou cívku						
Katalogové číslo	n	<i>special</i>	4807-42-00	4807-43-00	4807-44-00	4807-45-00	4807-46-00	4807-47-00
Upínací délka	mm	- " -	600	900	1200	1800	2400	3000
Cirkulární magnetizace AC	A	- " -	2200	3000	3400	4000	4200	4200
Podélná magnetizace DC	Az/Ø	- " -	15000/300	15000/300	20000/300	20000/400	25000/400	25000/400
Nosnost celková	kg	- " -	160	160	250	300	300	300
Zdvih upínače - jednoruční	mm	- " -	10					
- dvojrůční	mm	- " -	50					
Příkon	kVA	- " -	16	20	25	32	50	65
Napájení	V / Hz	3 + N + PE 400 /230 V - 50/60 Hz						

Parametr	Jedn.	ŘADA <b>UNIMAG AC/AC</b>			ŘADA <b>UNIMAG AC/AC</b> s pojízdou cívku			
Katalogové číslo	n	<i>special</i>	4807-12-00	4807-13-00	4807-34-00	4807-35-00	4807-36-00	4807-37-00
Upínací délka	mm	- " -	600	900	1200	1800	2500	3000
Cirkulární magnetizace AC	A	- " -	2200	2400	3400	4000	4200	4200
Podélná magnetizace AC	Az	- " -	10000	15000	5000	5000	5000	5000
Nosnost celková	kg	- " -	100	100	200	250	250	250
Příkon	kVA	- " -	32	40	42	45	50	65
Zdvih upínače	mm	- " -	10					
Napájení	V / Hz	3 + N + PE 400/230 V - 50/60 Hz						

1. Všechny stroje UNIMAG standardně s dvojrůčním systémem upínání/spouštění, zdvih upínače 10 mm.
2. Řada UNIMAG s uzavřeným magnetickým obvodem i pojízdou cívku rovněž ve variantě DC/DC, tj. jednofázový filtrovaný FWDC 5% zvlnění pro podélnou magnetizaci a jednofázový nefiltrovaný FWDC pro cirkulární magnetizaci.
3. Zdvih upínače 50 mm na přání.
4. Standardně ruční posuv cívky, jako option motorový pojezd;
5. Spouštění magnetizace nožním spínačem na přání.
6. Výkony je možné kombinovat směrem nahoru.
7. Stroje typu AEROTESTER - třífázový FWDC/AC systém.
8. DC demagnetizace na přání.



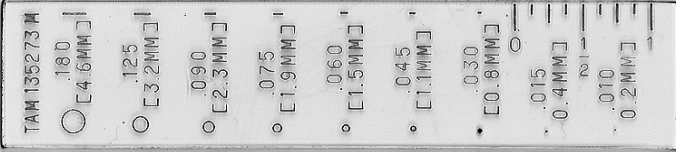



<p><b>UNIMAG</b> DC/DC, AC/DC nebo AC/AC stacionární defektoskopy s pojízdnou cívkou; manuální nebo motorický posuv; výměnné kontakty z Cu pletiva, pneumatické upínání, oběhový systém suspenze</p>	
<p><b>UNIMAG</b> AC/DC nebo DC/DC stacionární defektoskopy s uzavřeným magnetickým obvodem; 2 pevné cívky a/nebo 1pojízdná cívka; výměnné kontakty z Cu pletiva, pneumatické upínání, oběhový systém suspenze</p>	
<p><b>UNIMAG</b> AC/AC stacionární defektoskopy s otevřeným magnetickým obvodem; výměnné Cu kontakty, pneumatické upínání, oběhový systém suspenze možnost bezkontaktní magnetizace indukci proudu, demagnetizace v základním provedení, možnost čítání pracovních cyklů</p>	
<p><b>UNIMAG</b> Stacionární defektoskopy s pojízdnou cívkou; standy jsou určeny k připojení zdrojů <i>MAGMAN</i>; pneumatické upínání Příslušenství: oběhový systém suspenze <i>SPRINKMAN</i>, časové spínače, přepínač proudu cívka/kontakty, motorický posuv cívky, sprchy aj.</p>	
<p><b>MT PRACOVNÍ STANICE:</b> Pracoviště pro magnetickou metodu práškovou: 1. <i>UNIMAG 400</i> 2. Rotační dopravník 3. UV <i>LABINO 2x</i> 4. Demagnetizační tunel <i>DEMAT</i> 5. Pásový dopravník 6. Zatemněná inspekční kabina</p>	
<p><b>UNIMAG 400 Bearings</b> Poloautomatická stanice ke zkoušení ložiskových kroužků - součást NDT linky; samočinné zakládání/vyložení výrobků, vizuální vyhodnocení MT zkoušky; fluorescenční zkušební technika, bezkontaktní kombinovaná magnetizace pomocným vodičem a indukci proudu; výsledek zkoušky je odeslán v datovém formátu do firemního IS</p>	

<p>Výměnné kontakty cirkulární magnetizace pro řadu <i>UNIMAG</i>. Jsou dodávány ve dvou provedeních - měkké s galvanicky pocínovaným Cu pletivem a tvrdé s žárově procínovaným pletivem</p>	
<p><b>MT PRACOVNÍ STANICE:</b></p> <p>Pracoviště pro zkoušení železničních kol: zdroj <i>MAGMAN 4000</i>, sada kabelů 4 x 2,5 m/95 mm<sup>2</sup> Cu cívka MZC 1000 s vnitřním odvalováním UV lampa <i>LABINO</i>, zatemňovací kabina</p>	
<p><b>MAGMAN</b></p> <p>Mobilní AC/DC zdroje do 5000 A; Plynulá regulace proudu, stabilizace nastavené hodnoty, jednosekundová pulzace a AC demagnetizace</p>	
<p>Přenosný zdroj proudu <b>MAGMAN 1500</b> Napájení: 230 V/16A Proud: 1100 A<sub>ef</sub> / 1500 A<sub>peak</sub> Plynulá regulace proudu, rychloupínací konektory, hliníková skříň, ventilátor</p>	
<p>Příslušenství ke zdrojům <b>MAGMAN</b>: kabely s hydraulicky nalisovanými oky; průřezy 70 mm<sup>2</sup>, 95 mm<sup>2</sup>, 120 mm<sup>2</sup> a 150 mm<sup>2</sup>; výměnné Al nebo Zn hroty, pistolové držáky, cívky</p>	
<p>Nožní spínač Robustní průmyslové provedení k typům <b>UNIMAG a MAGMAN</b></p>	
<p><b>DEMAT</b></p> <p>Demagnetizační tunely s plynulou regulací 0,5 - 50 Hz nebo s frekvencí 50 Hz Dopravníky pásové nebo článkové, s plynulou regulací rychlosti posuvu, dopravní pruhy na pásu</p>	

<p><b>REM 230</b> Dvoucívkový ruční AC elektromagnet</p>	
<p><b>REM 230 SC</b> Jednocívkový ruční AC elektromagnet</p>	
<p><b>REM 230 AC/DC</b> Elektromagnet s přepínáním AC/DC, plynulá regulace výkonu</p>	
<p><b>REM 42</b> AC elektromagnet s oddělovacím transformátorem, napájení jha 42 V</p>	
<p><b>Pólové nástavce:</b> Ochranné; rychloupínací; flexibilní</p>	
<p>Odtrhové závaží: 4,5 kg dle EN ISO 9934 - 3 10 lb dle ASTM/ASME s atestem ČMI kontrola funkčnosti AC jha</p>	
<p><b>Měrka YTP (Yoke Test Plate)</b> 300 x 100 x tl. 6,35 mm k ověření citlivosti zkušební techniky při magnetizaci DC jhem</p>	

<p><b>LABINO</b> UV lampy fokusované i širokozářící; síťové 230 V s vestavěnou elektronikou nebo akumulátorové napájení</p>	
<p><b>UV 400</b> Stacionární UV lampa 400 W, ventilátor</p>	
<p><b>J 221</b> UV metr Měření ultrafialového záření typu A v oblasti vlnových délek 365 nm  EN ISO 3059 MIL I 6868 ASTM E 1444</p>	
<p><b>LX 103</b> Luxmetr Měření bílého světla v širokém rozsahu, tj. od pozadí při UV technice (ambient light) až po vysoké intenzity osvětlení  EN ISO 3059</p>	
<p><b>DSE 100XL</b> Radiometr/fotometr - měří UV i bílé světlo  MIL I 6868 ASTM E 1444 EN ISO 3059</p>	
<p><b>F. W. Bell 5070</b> Gauss/Teslametr s nulovací komůrkou Měří v jednotkách G (Gauss), T (Tesla) a A/m (Ampér na metr) Střídavá i stejnosměrná magnetická pole Měření aktivního i zbytkového magnetizmu  EN ISO 9934; ASME Code V, 7; ASTM E 1444</p>	
<p><b>MP 100</b> Měří v jednotkách Oe (Oersted) a A/m Střídavá i stejnosměrná magnetická pole Měření aktivního i zbytkového magnetizmu  EN ISO 9934 ASTM E 1444 ASME Code</p>	

<p><b>KETOS - ring</b> Měrka ke kontrole zkušebnímu procesu při DC magnetizaci pomocným vodičem; porovnání prášků z hlediska schopnosti detekovat podpovrchové vady ASME Code V. ASTM E 709 ASTM E 1444</p>	
<p><b>KETOS - bar</b> Měrka ke kontrole zkušebnímu procesu při podélné DC magnetizaci; porovnání prášků z hlediska schopnosti detekovat podpovrchové vady MIL STD 271</p>	
<p><b>Indikátor pole</b> Kontrola orientace magnetického toku a dostatečného zmagnetování ASME Code V., art. 7 ASTM E 709 ASTM E 1444</p>	
<p>Měrka <b>Bertholdova</b> Kontrola orientace magnetického toku a dostatečného zmagnetování</p>	
<p>Měrka <b>MTU 3</b> <b>Test Block Nr. 1</b> (EN ISO 9934 – 2) Kontrola jakosti/vyčerpání suspenze; porovnání prášků/suspenzí z hlediska schopnosti detekovat jemné trhliny</p>	
<p><b>Sedimentační baňka</b> ASTM D 96 Kontrola koncentrace prášku v suspenzi, kontrola znečištění suspenze ASME Code V. ASTM E 709 ASTM E 1444</p>	
<p><b>STRIPS</b> Měrky TYPE I a TYPE II k posouzení citlivosti zkušební techniky; prověrka funkčnosti zkušebnímu procesu z hlediska příslušné procedury BS 4124 BS 6072</p>	

<p><b>SPRINKMAN</b> - stacionární/mobilní a ztrátový/oběhový systém pro průmyslové aplikace; možnost instalace ke zdrojům <b>MAGMAN</b>; nádrže od 8 l do 40 l suspenze; čerpadla od 90 VA do 800 VA</p> <p>Bezkvapitací míchání suspenze</p>	
<p><b>PRESMAN</b></p> <p>Ruční tlaková stříčka; funkční ve všech polohách</p>	
<p><b>TAM 135273</b></p> <p>Měrka velikosti vad; žlutozelený fluorescenční pigment.</p>	
<p><b>UVG - SPECTRONICS</b></p> <p>UV filtrační brýle; současně zabraňují ozáření oční sítnice periferním osvětlením; konstrukce brýlí umožňuje jejich použití společně s brýlemi pro optickou korekci</p>	
<p><b>UVEX - skyper</b></p> <p>Vyměnitelné polykarbonátové zorníky z materiálu OPTIDUR 2002 délkově stavitelné straničky plynule stavitelná inklinace</p> <p>Další soriment UVEX: <i>astrospec</i> (34 g), superlehké <i>astrolite</i>, brýlový předvės 9206, ...</p>	
<p><b>Optické pomůcky</b></p> <p>k inspekci povrchu - lupa s přisvětlením a zrcátko na teleskopickém držáku</p>	
<p><b>Prášky - suspenze - koncentráty</b></p> <p>AFNOR NF. A09.125; RCCM MC 5135 - 2; ASTM/ASME; BS 4069; Rolls-Royce; AMS 3045 B, EN ISO 9934 - 2</p>	<p style="text-align: center;"><b>ARDROX</b> <b>CHEMETALL</b> <b>FRAMAGNETO</b></p>
<p><b>Kurzy NDT</b></p> <p>Kvalifikační kurzy NDT personálu na úrovních L I, L II, LIII, v systémech EN 473, 4179, 10256, PED, ASTM/ASME, SNT, MIL, NAS</p> <p><b>Kurzy EWI</b></p> <p>Kvalifikační kurzy inspektorů svařování</p>	<p>MT - magnetická metoda prášková PT - metoda penetrační (kapilární) UT - metoda ultrazvuková RT - metoda prozařovací ET - metoda vířivých proudů LT - zkoušení netěsností</p>