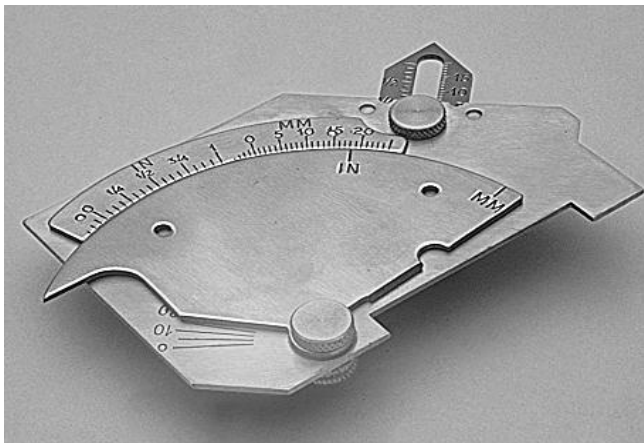


# MIERKY PRE VIZUÁLNU KONTROLU ZVAROV

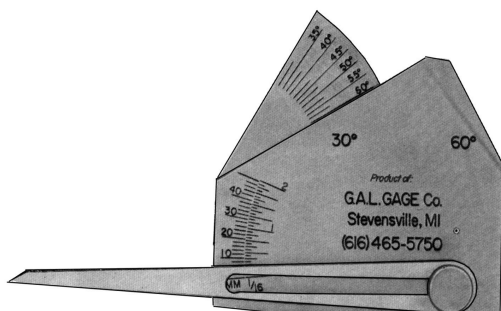


## Viacúčelová mierka (Cambridge-Type)

Meria hĺbku zápalov a pitingu, prevýšenia zvaru, u kútových zvarov dĺžku odvesny, veľkosť prierezu, uhol zvarového úkosu a vonkajšie presadenie

## Stavitel'ná mierka na kútové zvary (Adjustable Fillet Weld Gauge)

Meria nerovnomerné dĺžky odvesien kútového zvaru a veľkosť prierezu (hrúbku) kútového zvaru.



## Mierka šikmých T- zvarov (Skew-T Fillet Weld Gauge)

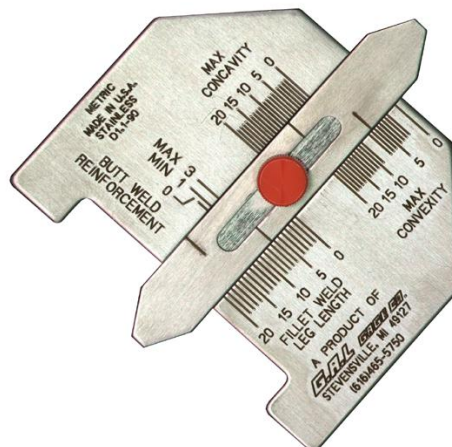
Šikmé T kútové zvary - meria drážku a prechod šikmých prvkov kútových zvarov.

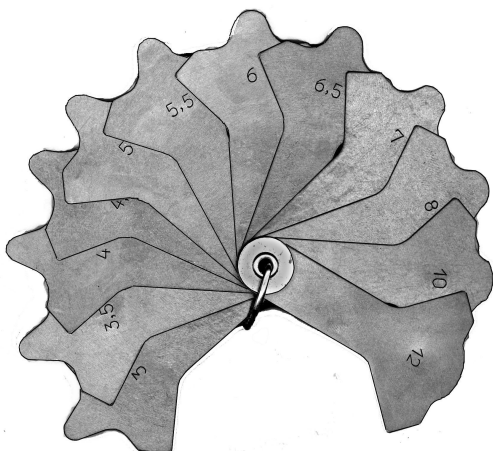
## Kalkulátor pre mierku šikmých T- zvarov (Calculator for Skew-T Fillet Gauge)

Kalkulátor využíva matematických vzťahov medzi dĺžkou odvesien, veľkosťou prierezu, uhla spoja a kontrolovanými rozmermi.

## Mierka AWS

Pre meranie prevýšenia, prehĺbenia a asymetrie kútových zvarov.



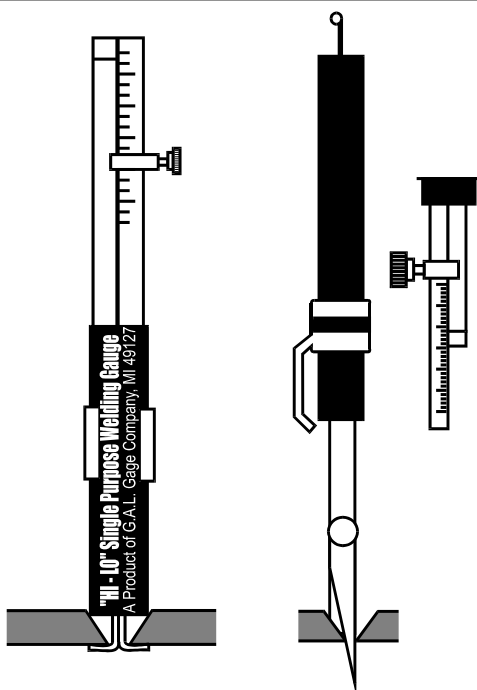
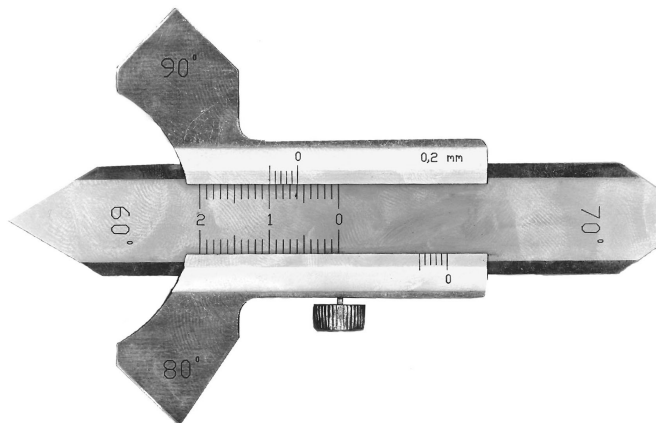


### Šablóna pre kontrolu kútových zvarov

Merací rozsah 3 - 12 mm.

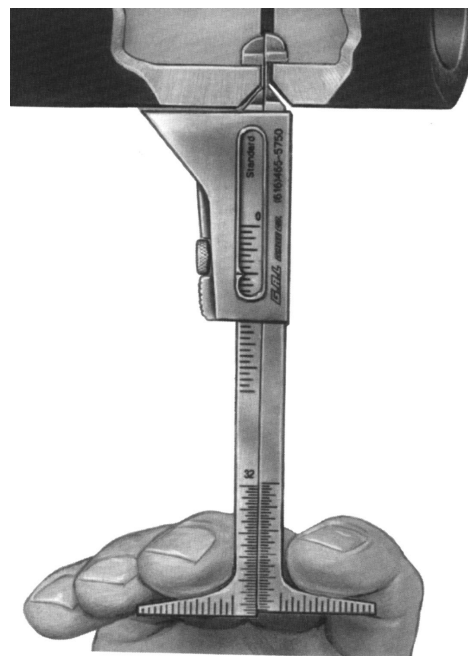
### Posuvná mierka pre ploché a kútové zvary

Prevedenie v nerez oceli, uhly  $60^{\circ}$ ,  $70^{\circ}$ ,  
 $80^{\circ}$  a  $90^{\circ}$ , merací rozsah 20 mm,  
nónius 0,2 mm, medzná chyba  $\pm 0,2$  mm



### Single Purpose Hi-Lo Weld Gauge

Háková mierka pre meranie presadenia a  
škáry v koreni zvaru.  
Pracovné prevedenie.



### Háková mierka (Hi-Lo Weld Gauge)

Meria vnútornú súosovosť (presadenie)  
a škáru v koreni zvaru, eliminuje nepodarky  
a zvyšuje produktivitu.  
Precízne prevedenie.