Z 7012
Advanced Technology Group s.r.o.
ATG

Poskytovatel zkoušení způsobilosti ATG

Toužimská 771, CZ 199 02 Praha 9
Vydáno: 16.3.2026

ZADÁNÍ SPECIFIKACE PRO PROVEDENÍ ZKOUŠKY ZPŮSOBILOSTI

PROGRAM MT-06/2026/87

Zkušební metoda: **magnetická - MT**
Vzorek.č: **S 28925**
Název: plech se svarem
Typ/sektor: svar - w
Materiál: ocel
Rozměry: 300 mm x 200 mm, t = 10 mm

Specifikace zkoušky:

Zkouška podle: **ČSN EN ISO 17638**
Zkušební systém: **fluorescenční olejová suspenze**
Rozsah zkoušky: **100 % délky krycí vrstvy a kořen + TOZ (10 mm)**
Vyhodnocení podle: **ČSN EN ISO 23278, stupeň přípustnosti 2**

Další požadavky:

Po zkoušce vzorek očistit a odstranit vlastní značení, odmagnetovat (hodnota zbytkového magnetismu H_r = 0,4 kAm^{-1})

Systém hodnocení vztažných hodnot

Popis činnosti	Max. počet bodů
1. Použití NDT metody / splnění zadání	**20**
○ *Použití / volba správné techniky zkoušení*	*10*
○ *Stanovení podmínek zkoušení*	*8*
○ *Činnost po zkoušce (očištění vzorku)*	*2*
2. Kontrola způsobilosti prostředků *(měrky, spreje, lampa, UV metr…)*	**5**
3. Nalezení indikací	**30**
○ *Relevantní indikace*	*15*
○ *Nerelevantní a neregistrovatelné indikace*	*5*
○ *Určení polohy a rozměrů*	*10*
4. Vyhodnocení indikací	**33**
○ *Použití kritérií*	*5*
○ *Klasifikace indikací*	*8*

○ *Vyhodnocení přípustné indikace jako nepřípustné*	*5*
○ *Vyhodnocení nepřípustné indikace jako přípustné*	*15*
5. Záznam - *Jednoznačnost a úplnost*	**7**
6. Dodržení „Pokynů pro účastníky programu zkoušení způsobilosti“	**5**
CELKEM	**100**

V případě nejasností prosím kontaktovat koordinátora programu:

Ing. Lucie Zavadilová, E-mail: zavadiloval@atg.cz