Poskytovatel zkoušení způsobilosti ATG

Z 7012

Advanced Technology Group s.r.o.

ATG

Toužimská 771, CZ 199 02 Praha 9

ZADÁNÍ SPECIFIKACE PRO PROVEDENÍ ZKOUŠKY ZPŮSOBILOSTI
PROGRAM PT-01/2026/88

Zkušební metoda: **kapilární - PT**

Vzorek.č: **S 28955**

Název: plech se svarem

Typ/sektor: svar - w

Materiál: ocel

Rozměry: 300 x 200 mm, t = 10 mm

Specifikace zkoušky:

Zkouška podle: **ČSN EN ISO 3452-1**

Zkušební systém: **IICe**

Rozsah zkoušky: **100% délky krycí vrstvy svaru a kořen + TOZ (10 mm)**

Vyhodnocení podle: **ČSN EN ISO 23277 , stupeň jakosti 2x**

Další požadavky:

Po zkoušce vzorek očistit a odstranit vlastní značení.

Systém hodnocení vztažných hodnot

Popis činnosti	Max. počet bodů
Použití NDT metody / splnění zadání	**20**
○ Použití / volba správné techniky zkoušení	10
○ Stanovení podmínek zkoušení	8
○ Činnost po zkoušce (očištění vzorku)	2
Kontrola způsobilosti prostředků (měrky, spreje, lampa, UV metr…)	**5**
Nalezení indikací	**30**
○ Relevantní indikace	15
○ Nerelevantní a neregistrovatelné indikace	5
○ Určení polohy a velikosti indikací	10
Vyhodnocení indikací	**33**
○ Klasifikace indikací	13
○ Vyhodnocení přípustné indikace jako nepřípustné	5
○ Vyhodnocení nepřípustné indikace jako přípustné	15
Záznam - jednoznačnost a úplnost	**7**
Dodržení „Pokynů pro účastníky programu zkoušení způsobilosti“	**5**
CELKEM	**100**

V případě nejasností prosím kontaktovat koordinátora programu:

Ing. Lucie Zavadilová, E-mail: zavadiloval@atg.cz